

# TABLA PROPORCIONADA POR SEDUE PARA TUBERIAS DE ALCANTARILLADO

## PENDIENTES MAXIMAS Y PENDIENTES MINIMAS

### CALCULADAS

PENDIENTE RECOMENDABLE EN MILESIMAS

DIAMETRO		MAXIMA V=3 M/SEG. TUB. LLENO		VEL=0.6 M/S			
PULGADAS	CM.	PEND.	QEN LPS	S. MILES	Q LPS	MAX	MIN
8	20	82.57	94.24	3.30	18.85	83	4
10	25	61.32	147.26	2.45	29.45	61	2.5
12	30	48.09	212.06	1.92	42.41	48	2.0
15	38	35.09	340.23	1.40	68.05	35	1.5
18	45	28.01	477.13	1.12	96.43	28	1.2
24	61	18.57	876.14	0.75	175.35	19	0.8
30	76	13.92	1,360.93	0.56	272.19	14	0.6
36	91	10.95	1,951.16	0.44	390.23	11	0.5
42	107	8.82	2,697.61	0.35	539.52	9	0.4
48	122	7.41	3,506.96	0.30	701.39	7.5	0.3
60	152	5.53	5,443.75	0.22	1,088.75	5.5	0.3
72	183	4.31	7,890.66	0.17	1,578.13	4.5	0.2
84	213	3.52	10,689.82	0.14	2,137.96	3.5	0.2
96	244	2.94	14,027.84	0.12	2,805.57	3.0	0.2

EJEMPLO PARA ENCONTRAR EL GASTO Y LA VELOCIDAD EN FC'N DEL DIAM. Y LA PEND. APLICAMOS LAS FORMULAS ANTERIORENTE DEDUCIDAS.

$$Q = 23.97 \cdot D^{8/3} \cdot S^{1/2}$$

$$V = 30.52 \cdot D^{2/3} \cdot S^{1/2}$$

SI TEREIMOS COMO DATOS TUBERIA DE 12" (30 CMS.) Y UNA PENDIENTE DE 48.09

$$Q = 23.97 (0.30)^{8/3} (0.04809)^{1/2} = 0.212 \text{ M}^3/\text{SEG.}$$

$$= 212 \text{ LTS/SEG.}$$